

# ARGENTEC®

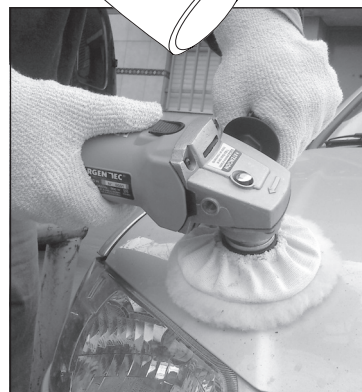
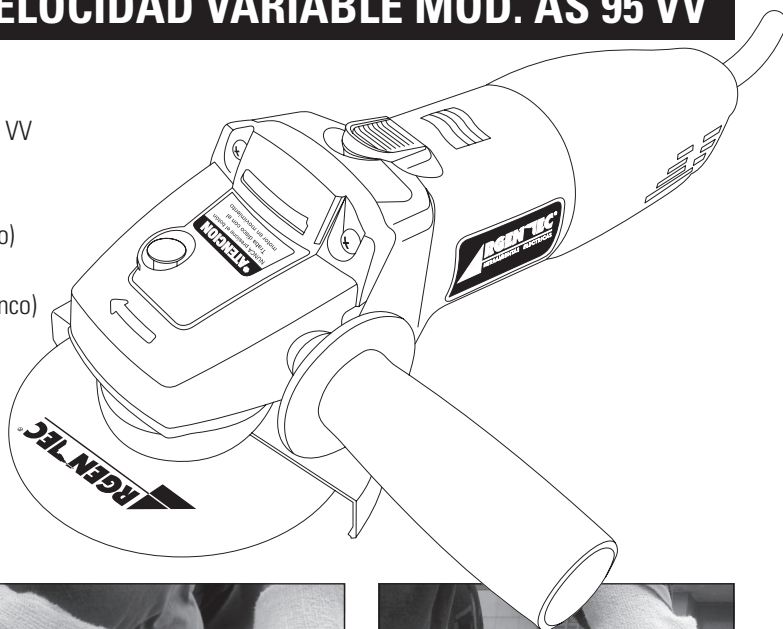
HERRAMIENTAS ELECTRICAS

**Hecho con orgullo en Argentina**

## AMOLADORA DE VELOCIDAD VARIABLE MOD. AS 95 VV





### Elementos Provistos:

- 1) Amoladora de Velocidad Variable 95 VV
- 2) Tuerca y Brida
- 3) Plato de Apoyo para Disco de Lija Rígido (color negro)
- 4) Plato de Apoyo para Disco de Lija Flexible (color blanco)
- 5) Disco de Corte Marca Argentec
- 6) Llave de Ajuste de Disco
- 7) Mango Auxiliar
- 8) 3 Discos de Lija (Fino, Mediano y Grueso)
- 9) Paño de Lana
- 10) Manual de Seguridad y Uso



**El modelo AS 95 VV es apto para tronzar, esmerilar, lijar con plato de apoyo y cepillar superficies de metal, hormigón, piedra y otros materiales similares. También es apta para lijar, lustrar y pulir superficies con paño de tela y disco de lija o tela esmeril.**

# Selección del Número Óptimo de Revoluciones

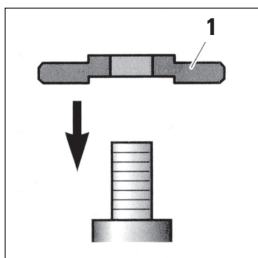
Escalón	RPM				
1	5300			Plástico	
2	5700			Madera	
3	6400			Metal	
4	7300				
5	8500				
6	10000				



La rueda de ajuste (1) se utiliza para preseleccionar (escalones 1-6) y para variar sin escalonamiento el número de revoluciones.

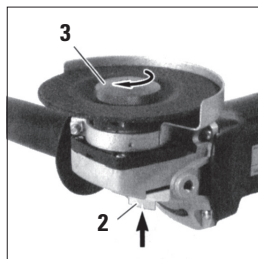
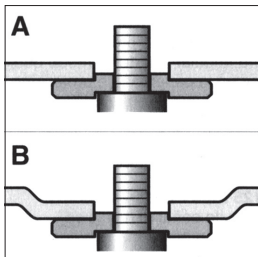
## Colocación de las Herramientas

### Discos de Tronzar y Desbaste



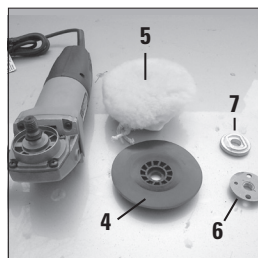
Colocar el disco de tronzar (A) o el disco de desbaste (B) sobre la brida de apoyo, tal y como muestra la figura. El disco de tronzar deberá quedar apoyado uniformemente sobre la brida de apoyo. Durante el tronzado, la brida de chapa del disco de tronzar deberá apoyarse sobre la brida de apoyo.

Coloque la brida de apoyo (1) incluida en el kit que acompaña esta máquina, en el husillo, tal y como muestra la figura. Tenga cuidado de que no se pueda girar la brida de apoyo en el husillo.



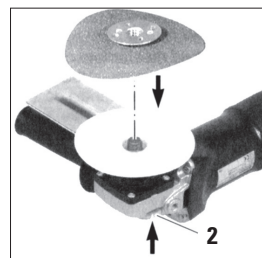
Pulsar el botón de retención (2) del husillo en la dirección indicada por la flecha y girar a mano la herramienta de amolar hasta que el botón de retención (2) del husillo se enclave visiblemente. Apretar el tuercas de sujeción manualmente en sentido horario.

### Plato de Apoyo y Caperuza de Lana



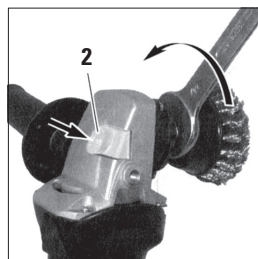
Siempre que utilice el plato de apoyo plástico (4) tanto para lijar o agregarle la caperuza de lana para pulir (5) tenga en cuenta que antes debe quitar el cubredisco de protección, además en todos los casos deberá utilizar la brida de apoyo (6) y la tuerca cónica (7) suministradas en el kit.

Colocar el plato de apoyo en el husillo tal



y como muestra la figura. Sujetar la hoja de lijar atornillando la tuerca de sujeción adjunta al plato de apoyo. Pulsar el botón de retención (2) del husillo en la dirección indicada por la flecha y girar a mano la hoja de lijar con el plato de apoyo hasta que el botón de retención (2) del husillo se enclave audiblemente. Fijar la hoja de lijar girando el plato de apoyo a mano en sentido horario.

### Escobilla de Alambre



Desmontar la caperuza protectora de la amoladora angular. Presionar el botón de retención (2) del husillo en la dirección indicada por la flecha. Atornillar la escobilla de alambre en el husillo y girarla hasta que el botón de retención (2) del husillo se enclave audiblemente. Apretar la escobilla de alambre con una llave de boca de 22 mm girándola en la dirección indicada por la flecha.

*Para los discos de corte y desbaste es obligatorio, por razones de seguridad, la utilización del cubrepiedra de protección.*

*Para los trabajos con cepillo de alambre no es necesario utilizar el cubrepiedra. Este accesorio no es provisto junto a la máquina y debe ser ajustado a la misma mediante llave fija.*